



## MERKBLATT ZU GITTERROSTEN aus V2A und V4A Stahl

VA Material zum Gitterrost verarbeitet ist aufgrund seiner erhöhten Lochfraß- bzw. Spaltkorrosion besonders anfällig beim gleichzeitigen Einsatz von Auftausalzen bzw. Streusalzen. Weiterhin kann Lochfraß- bzw. Spaltkorrosion auch unter besonderen Voraussetzungen bei Klimabedingungen in Meeresnähe auftreten. Hier wird die Salzkonzentration des Wassers in den Tragstabschlitzten durch den ständigen Verdunstungszyklus des salzhaltigen Wassers immer höher. Durch das zurück bleibende Salz in den fertigungsbedingten Schlitzten, wird die durch beizen bzw. elektrochemischen polieren aufwendig hergestellte Passivschicht (Oxydationsschicht) der Materialoberfläche, aufgekratzt und somit ist diese nicht mehr in der Lage, das darunter liegende Material gegen weitergehende Umwelteinflüsse abzugrenzen und damit zu schützen. Die zyklische Reinigung und Pflege dieser Roste ist dringend erforderlich. Selbst der Einsatz von hochwertigen V4A Edelstählen in elektro-chemisch polierten Zustand macht eine zyklische Reinigung der Gitterroste notwendig.

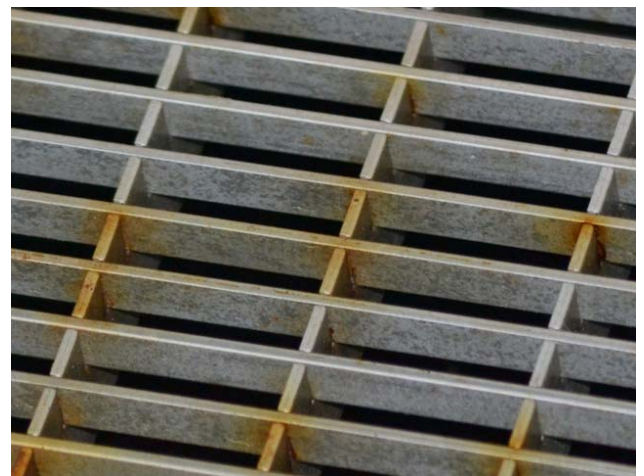
Weitergehende Informationen finden Sie auf folgenden Seiten der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei.

[www.edelstahl-rostfrei.de/page.asp?pageID=12](http://www.edelstahl-rostfrei.de/page.asp?pageID=12)

**Merkblatt 821 + 965**

Weitergehende Fragen diesbezüglich beantworten wir Ihnen gerne unter:

**fon +49(0)4536 890 143**



Spaltkorrosion



Edelstahlroste ec-polier